



**BITZER Kühlmaschinenbau GmbH**

Eschenbrünnlestraße 15  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 (0)70 31 932-0  
Fax +49 (0)70 31 932-147  
pr@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Abs. // Sender   | Patrick Koops            |
| Abt. // Dept.    | Public Relations         |
| Tel.-Dw. // Ext. | +49 (0)70 31 932-43 27   |
| Fax-Dw. // Ext.  | +49 (0)70 31 932-5 43 27 |
| E-Mail           | patrick.koops@bitzer.de  |

**Datum // Date** **20.10.2017**

Le spécialiste des compresseurs mise sur des solutions écologiques au plus grand salon mondial des autobus et des autocars

## BITZER compresse le secteur des autobus

- Multitalent mobile : SPEEDLITE
- Compact et puissant : ROADSTAR
- Régulation de puissance : ECOLINE avec CR11

*Sindelfingen/Courtrai, le 20/10/2017. En route vers un avenir écologique : BITZER, le plus grand fabricant indépendant au monde de compresseurs frigorifiques, présentera du 20 au 25 octobre au salon Busworld (halle 1, stand 110) ses nouvelles solutions écologiques pour autobus.*

Les systèmes de climatisation destinés aux véhicules sont censés être de plus en plus légers et de plus en plus compacts. BITZER a donc apporté le plus grand soin au développement de tous ses compresseurs pour répondre à ces exigences. L'entreprise présentera sur 160 mètres carrés les technologies écologiques qu'elle a développées pour les applications les plus diverses dans le secteur de la climatisation et des pompes à chaleur ainsi que pour les applications faisant appel à des fluides frigorigènes naturels à haut rendement énergétique.

Actuellement, le secteur des autobus se consacre avant toutes choses aux solutions alternatives. Le secteur des bus urbains délaisse notamment les moteurs à combustion classiques au profit des moteurs électriques. « Avec nos compresseurs SPEEDLITE, nous sommes prêts pour faire face à ces

**Geschäftsführer // Managing Directors:**

Rainer Große-Kracht  
Frank Hartmann  
Gianbattista Parlanti  
Christian Wehrle

**Sitz der Gesellschaft // Registered Office: Sindelfingen**

**Amtsgericht // Local Court: Stuttgart, HRB 240845**  
Deutsche Bank AG, Stuttgart  
IBAN: DE08600700700051438000  
BIC/Swift-Code: DEUTDE33XXX  
Landesbank Baden-Württemberg  
IBAN: DE63600501010001365555  
BIC/Swift-Code: SOLADEST600  
USt.-Id. Nr. // VAT Id. No.: DE 812 161 588



défis. L'électrification joue à nos yeux un rôle prioritaire dans le cadre des développements actuels. La technologie classique des compresseurs est conjuguée à des convertisseurs de fréquence qui sont spécialement adaptés aux applications concernées », raconte Oliver Rathfelder, Director Sales Transport chez BITZER.

## **Systemes de climatisation mobiles et applications de climatisation**

Étant donné l'étendue de leurs limites d'application, les compresseurs SPEEDLITE de BITZER se sont imposés dans la pratique et contribuent largement à améliorer le rendement du système. Grâce à la technologie des moteurs EC et au convertisseur de fréquence intégré, il est possible d'assurer une régulation de puissance en continu entre 2 500 tr/min et 8 000 tr/min. « Cela garantit une adaptation optimale de la puissance en fonction de toutes les conditions de service », ajoute Rathfelder. La large plage de vitesse de rotation permet en outre une construction à la fois compacte et légère, se soldant donc par de nouvelles possibilités de conception.

Le petit SPEEDLITE, le modèle ELV21, pèse seulement 10 kg, est disponible en 24 V CC ou en 400 V CA et garantit de nouvelles possibilités d'application dans les installations de climatisation compactes. De faible hauteur, l'ELV21 est idéal pour les installations montées à l'avant ou dans la toiture. En dépit de leur forme compacte, les compresseurs SPEEDLITE sont très puissants : l'ELV21 est disponible avec deux capacités de refoulement et assure une plage de puissance frigorifique de 1,3 kW à 3,5 kW (ELV2109) voire de 0,9 à 5,5 kW (ELV2113). L'ELV51 SPEEDLITE, le plus puissant, s'impose par l'étendue de ses limites d'application et contribue largement à améliorer le rendement du système. Il pèse seulement 25 kg et garantit une puissance frigorifique entre 7,5 kW et 25 kW pour une tension d'alimentation située entre 750 V CC et 400 V CA.

## **Unique en son genre dans le secteur de la climatisation des autobus**

Les compresseurs ROADSTAR sont mis en œuvre depuis 2011 dans le cadre d'applications de climatisation mobiles : particulièrement fiables, les compresseurs en aluminium ont été spécialement conçus pour les applications mobiles et s'utilisent pour la climatisation et la réfrigération de tous les bus et véhicules réfrigérants qui sont équipés d'un moteur conventionnel. Le modèle ROADSTAR 4GFC(Y) s'impose par une capacité de refoulement exceptionnelle de 744 cm<sup>3</sup> et une puissance qui



correspond à celle d'un compresseur à 6 cylindres. Il est donc optimal pour les bus articulés et les bus à deux niveaux, ainsi que pour les applications dans les régions chaudes. Sa plaque de fond dont le système de gestion d'huile a été optimisé demande moins d'huile que les modèles comparables. Résultat : il a perdu du poids. Il se distingue par sa fiabilité, même en conditions d'utilisation extrêmes, sa puissance, son rendement et sa facilité d'entretien.

## **Optimisation de la régulation de puissance grâce à CR11**

Seront également présents sur le stand du salon les compresseurs à piston semi-hermétiques de la série ECOLINE dotés de la régulation de puissance optimisée CR11. Le mécanisme d'entraînement a été adapté afin d'assurer certaines propriétés en cas de conditions d'utilisation difficiles et de remplir ainsi les exigences particulières propres aux applications mobiles. CR11 remplace le système CR de BITZER et est disponible en tant qu'accessoire optionnel pour la nouvelle génération de compresseurs ECOLINE. Son avantage incontesté : le système rétrocompatible permet une régulation de puissance presque continue. De la sorte, il est possible d'atteindre une augmentation du rendement de 15 pourcent, de réduire les variations de pression et d'augmenter la température d'évaporation. En cas de variation de la charge, le système réagit en un rien de temps pour adapter la puissance du compresseur selon les besoins frigorifiques réels.



Le groupe BITZER est le plus grand fabricant indépendant au monde de compresseurs frigorifiques. BITZER se distingue par une très forte présence mondiale grâce à ses sociétés de distribution et ses sites de production spécialisés dans la fabrication de compresseurs à piston, à vis et scroll, ainsi que de réservoirs sous pression et d'échangeurs thermiques. En 2016, les 3400 collaborateurs ont réalisé un chiffre d'affaires de 680 millions d'euros.

## **Illustrations**

Les images doivent uniquement être utilisées à des fins éditoriales. L'utilisation est gratuite lorsque la source précise « Photo : BITZER », et implique l'envoi d'un exemplaire gratuit. Les modifications graphiques ne sont pas autorisées, sauf pour mettre en évidence le motif principal.



Figure 1 : Parfait pour la route : les compresseurs SPEEDLITE (ici : ELV21) sont silencieux, compacts et faibles en vibrations

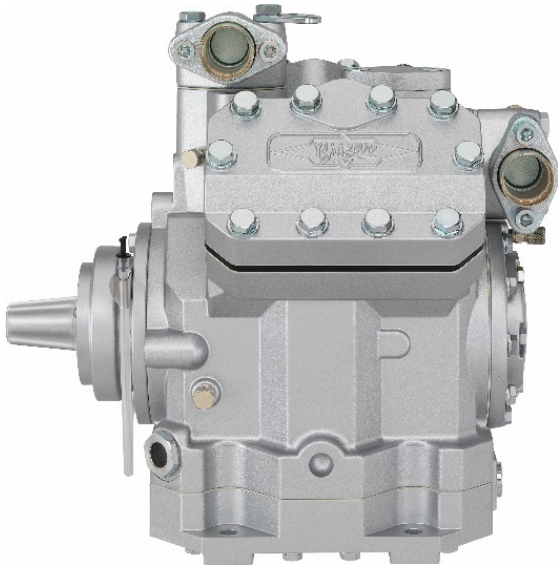


Figure 2 : Le ROADSTAR 4GFC(Y) 4 cylindres est aussi puissant qu'un compresseur à 6 cylindres, il est en revanche nettement plus compact

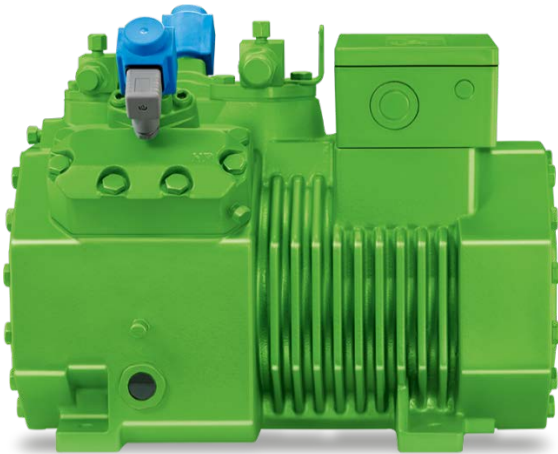


Figure 3 : Tous les prédécesseurs des compresseurs à piston ECOLINE de BITZER peuvent être équipés de têtes de cylindre CRII